

Google Academia: Глушко Алена Валериевна, Glushko Alyona

Для Scopus: Glushko A.V.

Перепічай Андрій Олександрович, Pererichay Andrii

Для Scopus: Pererichay A.O.

Google Academia: Нимко М. А. / M. Nimko

Для Scopus: Nimko M.

№ п.п.	Назва статті (монографії), автори, назва видання, рік, том, сторінка або DOI	Кількість посилань згідно бази даних		
		Web of Science	Scopus	Google Scholar
1	Reduction of longitudinal axial residual stresses in near-root region of circumferential joint of steam pipeline in technological way. Pererichay A.O., Prokhorenko V.M., I. Mamuzić, A. Čikić. <i>Metallurgua</i> . 2013.– Vol. 52. (4). P. 449-452.		2	2
1	К образованию брызг расплавленного металла при дуговой сварке в среде углеродистого газа. Дмитрик В.В., Глушко А.В. <i>Энергосбережение. Энергетика. Энергоаудит</i> . 2011. №2. С. 43-49.			2
4	Структурные изменения металла сварных соединений паропроводов в процессе эксплуатации. Дмитрик В.В., Соболев О.В., Погребной М.А., Глушко А. В., Ищенко Г.И. <i>Автоматическая сварка</i> . 2015. № 12. С. 26–30.			1
6	Researching of welded steam pipe joints operated for a long time. Glushko A. <i>Eastern-European Journal of Enterprise Technologies</i> . 2016. Vol. 6. Iss. 1 (84). P. 14– 20.		1	
6	Выбор режимов высокотемпературного отпуска сварных соединений теплоустойчивых сталей, выполненных электродами THERMANIT MTS616 АВТОМАТИЧЕСКАЯ СВАРКА Год: 2016 № 9 Страницы: 52-55	0	0	2
Загальна кількість цитувань			3	7
h-індекс робіт			1	2